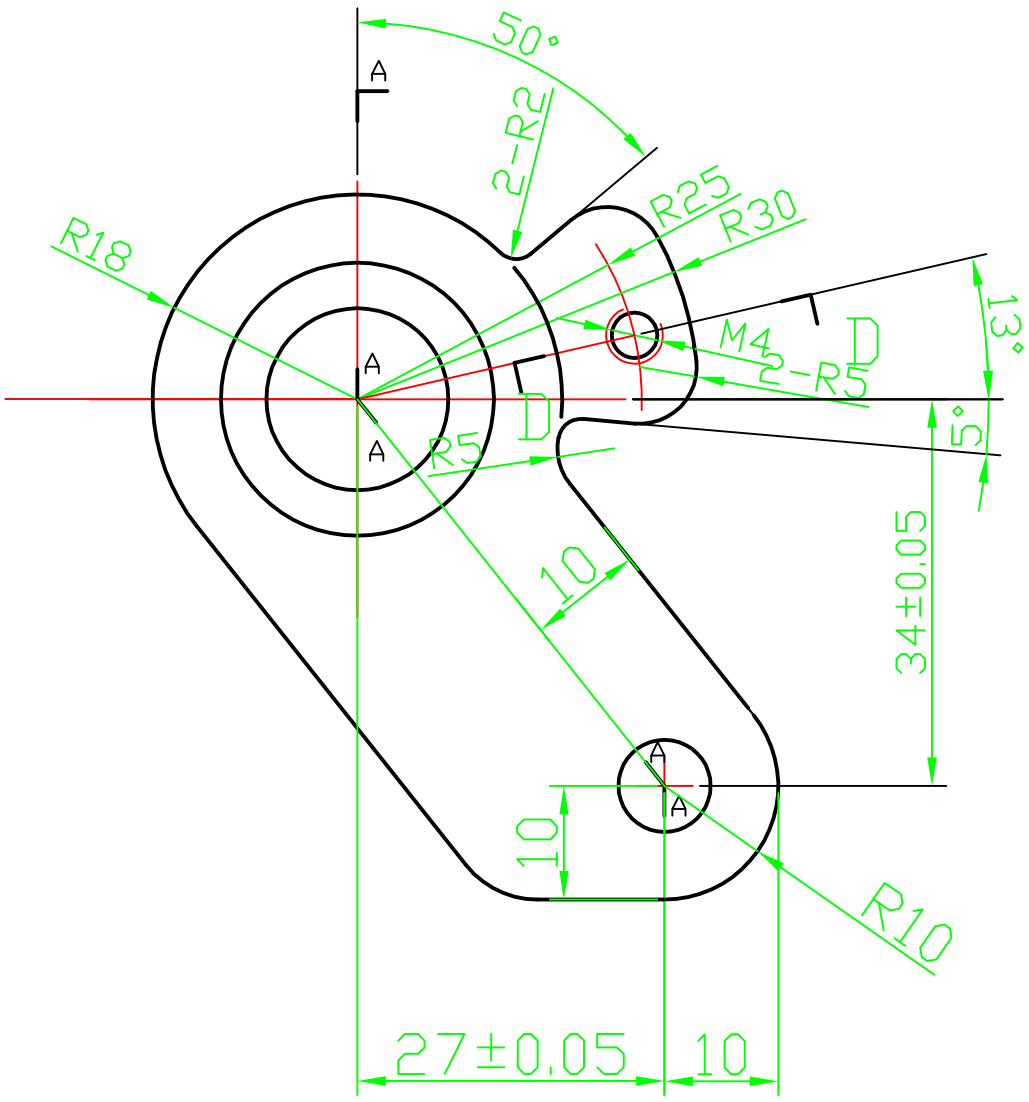
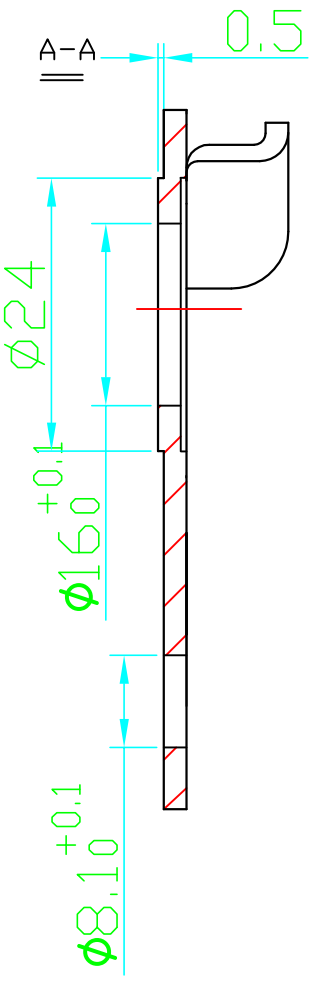
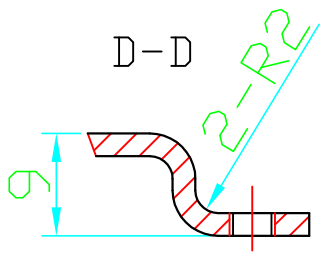




A-



技术要求：

1 切边 冲边 无毛刺；

2 成型平整；

3 表面镀锌处理；

4 图示为左被动件，右被动件与之对称.

线性	>1000～≤2000	±1.2
	>400～≤1000	±0.8
	>120～≤400	±0.5
	>30～≤120	±0.3
	>6～≤30	±0.2
	≤6	±0.1
角　度		±1°

未 注 公 差

示记	处数	更改文件号	签　字	日期

设计		标准化	
校对		审定	
审核		批准	
工艺		日期	

沈阳6480联接板
左被动固定板

图样标记	件数	重量	比例
			1:1

共　　页　　第　　页

TJQ-H3-Z-007 L

钢板:ST12/2.0

江苏力乐汽车部件股份有限公司